

KATALOG PROIZVODA

FAZONSKI KOMADI OD DUKTILNOG LIVA



www.armex.rs

O KOMPANIJI

ARMEX d.o.o. je osnovan 1997. godine u saradnji sa slovenačkom kompanijom ARMEX ARMATURE d.o.o. i zajedničkom idejom o razvijanju proizvodno-prodajnog programa u Srbiji. Nakon pet godina uspešnog poslovanja na domaćem tržištu osniva sopstvenu proizvodnju po uzoru na partnera iz Slovenije i kreće putem osamostaljivanja kao privatna kompanija. Danas, ARMEX predstavlja jednog od lidera na tržištu u oblasti vodosnabdevanja i izgradnje komunalne infrastrukture, gde svojim proizvodima i strateškim ino-partnerstvima uspešno zadovoljava sve poslovne izazove.

MISIJA

ARMEX d.o.o. ima za misiju da osigura neprestanu zaštitu i dostupnost vode, proizvodeći protivpožarne hidrante visokog kvaliteta koji se izdvajaju po dugovečnosti, performansama i održivosti. Pored same proizvodnje i trgovačkog programa, stručni tim sa bogatim iskustvom neprestano radi na uvođenju inovacija, kako bi se održao korak sa svetski poznatim proizvođačima i novinama na tržištu.

RASPROSTRANJENOST

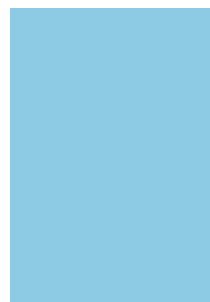
ARMEX d.o.o. je svojim dugogodišnjim, vrednim poslovanjem izgradio poverenje sa Javno komunalnim preduzećima u zemlji i regionu, pa tako proizvodi iz njegovog širokog asortimana snabdevaju: „Vodovod i kanalizacija“ Beograd, „Vodovod i kanalizacija“ Novi Sad, „Vodovod i kanalizacija“ Subotica, „Vodokanal“ Bečej, „Vodokanal“ Sombor, „Rafinerija Bosanski Brod“, „Rafinerija Novi Sad“, „Termoelektrana Gacko“, „Vodovod“ Banja Luka, „Vodovod“ Istočno Sarajevo i mnoge druge. Pored javnih preduzeća, ARMEX se istakao i kao redovni dobavljač privatnih kompanija u Srbiji, zemljama bivše SFRJ kao i nekim državama Evropske unije.

KATALOG

ARMEX d.o.o. kao rezultat svog rada i želje za daljim približavanjem svojih proizvoda kupcima, sa ponosom predstavlja novi katalog fazonskih komada od duktilnog liva.

**ARMEX – GDE POUZDANOST SUSREĆE INOVACIJU,
A BEZBEDNOST POSTAJE PRIORITET!**







**FAZONSKI
KOMADI OD
DUKTILNOG LIVA**



EK-S – KOMAD

Kataloška oznaka EKS

DN50-DN400

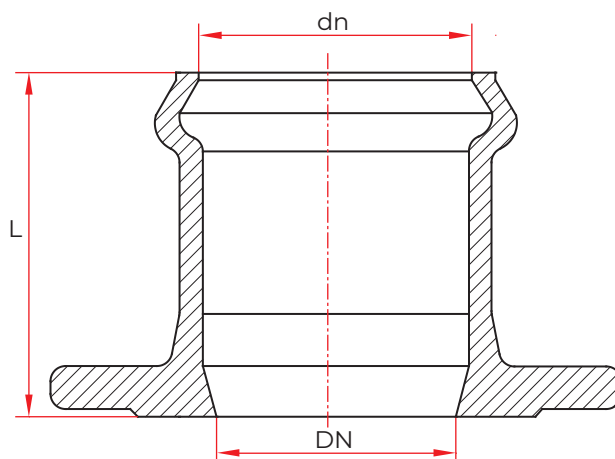
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG 40/50

STANDARDI

EK-S komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	L	Kilaža (kg)	
			PN10	PN16
50	63	100	3.6	
65	75	100	4.4	
80	90	120	5.4	
100	110	130	6.8	
125	125	140	8.3	
125	140	145	8.9	
150	160	155	11.2	
150	180	165	12.6	
200	200	195	17	16.8
200	225	195	18.5	18.3
250	250	210	25.8	25.5
250	280	220	26	25.7
300	315	240	33.8	33.5
350	355	255	39	42.1
400	400	275	49.7	53.7



Kataloška oznaka FK-S

DN50-DN400

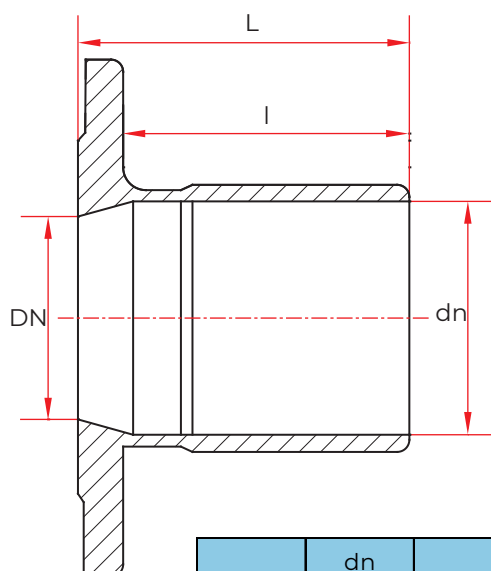
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

FKS komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn (za cev)	L	I	Kilaža (kg)	
				PN10	PN16
50	63	155	95	3.7	
65	75	160	100	5	
80	90	165	105	5.8	
100	110	170	110	7	
100	125	175	115	7	
125	125	175	115	8.8	
125	140	180	120	9.9	
150	160	190	130	11.5	
150	180	195	135	11.6	
200	200	205	140	17	16.5
200	225	215	150	17.3	16.5
200	250	225	160	17.8	17.3
250	250	230	160	24	23.4
250	280	240	170	24	23.7
300	315	260	180	33.4	33
300	355	270	190	33.6	34
350	400	285	200	45.3	47.2
400	400	290	200	55.2	59





EU – KOMAD

Kataloška oznaka EU

DN50-DN600

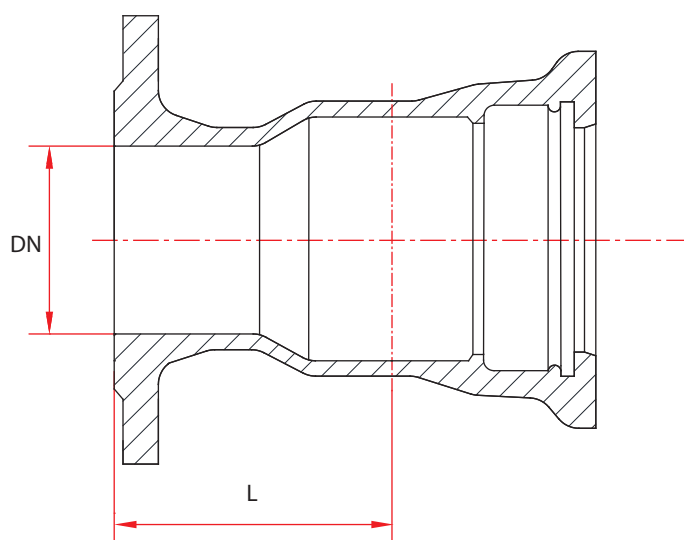
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

EU komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Kilaža (kg)	
		PN10	PN16
50	125	5.4	
65	125	6.4	
80	130	7.4	
100	130	9	
125	135	11.5	
150	135	14.2	
200	140	20.5	20
250	145	28	27.5
300	150	37	36.5
350	155	45	48
400	160	55	60
450	165	68	77
500	170	78	93
600	180	108	135



Kataloška oznaka MMA

DN100-DN250

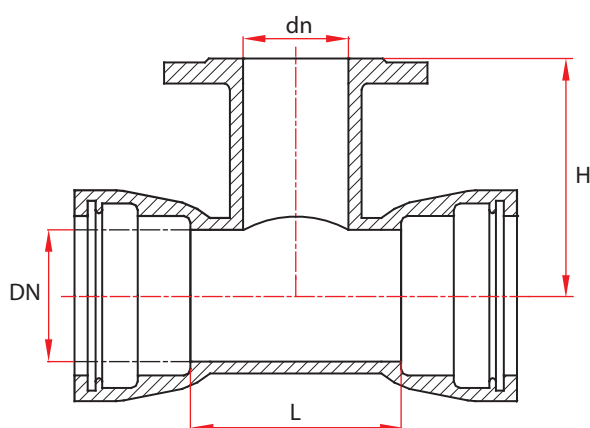
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MMA komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	L	H	Kilaža (kg)	
				PN10	PN16
80	80	170	165	13.5	
100	80	170	175	15.8	
100	100	190	180	17.2	
125	80	170	190	19.4	
125	100	195	195	21	
125	125	225	200	23	
150	80	170	205	23	
150	100	195	210	24.5	
150	150	255	220	29.5	
200	80	175	235	31.5	31.5
200	100	200	240	33.5	33.5
200	150	255	250	39	39
200	200	315	260	45.6	46
250	80	200	270	47	47
250	100	200	270	43.5	43.5
250	150	315	290	59	59
250	200	315	290	57	57
250	250	375	300	65	66

Po porudžbini izrađujemo i za veće radne pritiske



MMB – KOMAD

Kataloška oznaka MMB

DN80-DN400

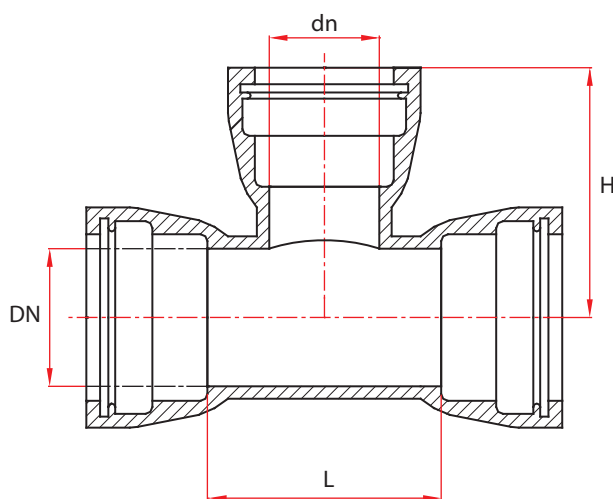
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MMB komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	L	H	Kilaža (kg)
80	80	170	85	12.4
100	80	170	95	14.8
100	100	190	95	16.1
125	125	225	110	22
150	80	170	120	21.5
150	100	195	120	23.5
150	150	255	125	28
200	80	175	145	30
200	100	200	145	32
200	150	255	150	37
200	200	315	155	43
250	80	175	210	47
250	100	200	210	47.5
250	150	315	220	59
250	200	315	220	63.5
250	250	375	230	71.5
300	80	180	190	51.5
300	100	205	235	54.5
300	150	320	245	68
300	200	320	245	72
300	250	375	250	79.9
300	300	435	260	90.5
350	80	180	215	63.6
350	100	205	260	70.5
350	150	325	270	86.5
350	200	325	270	90.5
350	250	375	275	105
350	300	440	285	111
350	350	495	290	125
400	80	185	240	76.1
400	100	210	285	83
400	150	325	295	101
400	200	325	295	105
400	250	375	300	116
400	300	440	310	127
400	350	495	315	137
400	400	560	320	155





Kataloška oznaka MMQ

DN80-DN600

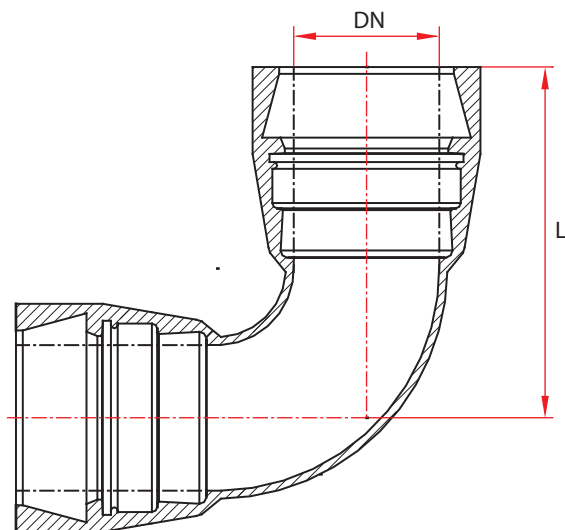
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MMQ komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Masa (kg)
80	100	8.6
100	120	11.4
125	145	15.7
150	170	20.5
200	220	33
250	270	48.5
300	320	68
350	370	97.5
400	420	124
450	470	156
500	520	193
600	620	280



MMK 45° – KOMAD

Kataloška oznaka MMK 45°

DN80-DN600

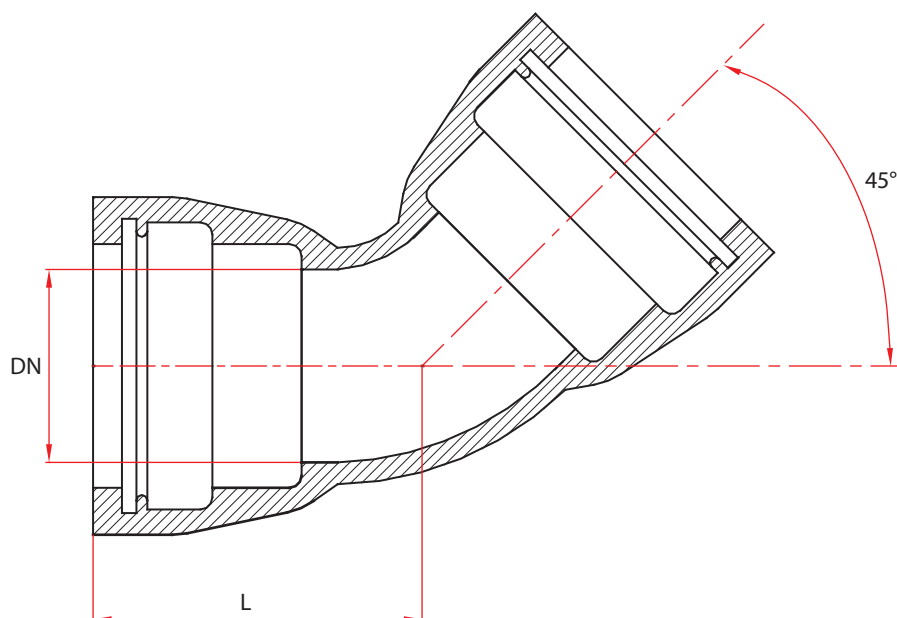
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MMK 45° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Masa (kg)
80	55	7.7
100	65	10.1
125	75	13.6
150	85	17.4
200	110	27
250	130	38.5
300	150	53
350	175	70
400	195	89
450	220	117
500	240	139
600	285	202

MMK 22.5° – KOMAD



Kataloška oznaka MMK 22.5°

DN80-DN600

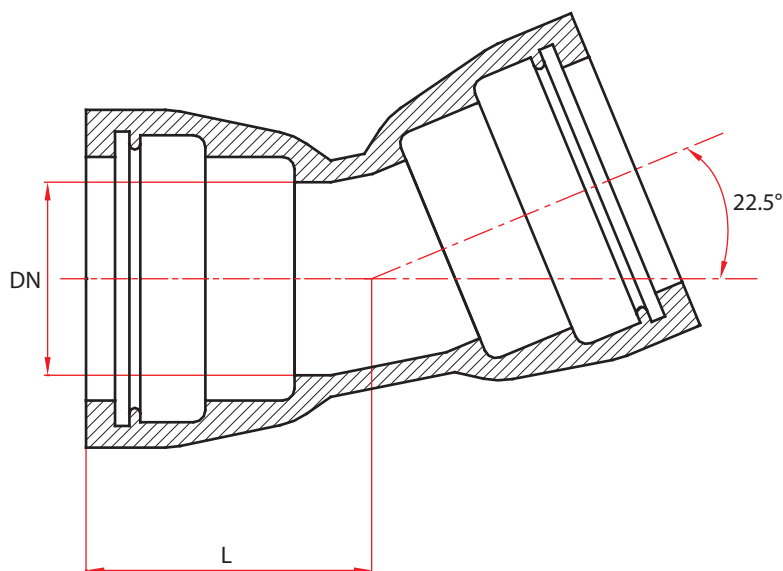
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MMK 22.5° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Masa (kg)
80	40	12.4
100	40	15.6
125	50	17.8
150	55	25.7
200	65	35.1
250	75	47.8
300	85	66.3
350	95	80.1
400	110	91.3
450	120	130.3
500	130	153.4
600	150	211





MMK 11.25° – KOMAD

Kataloška oznaka MMK 11.25°

DN80-DN600

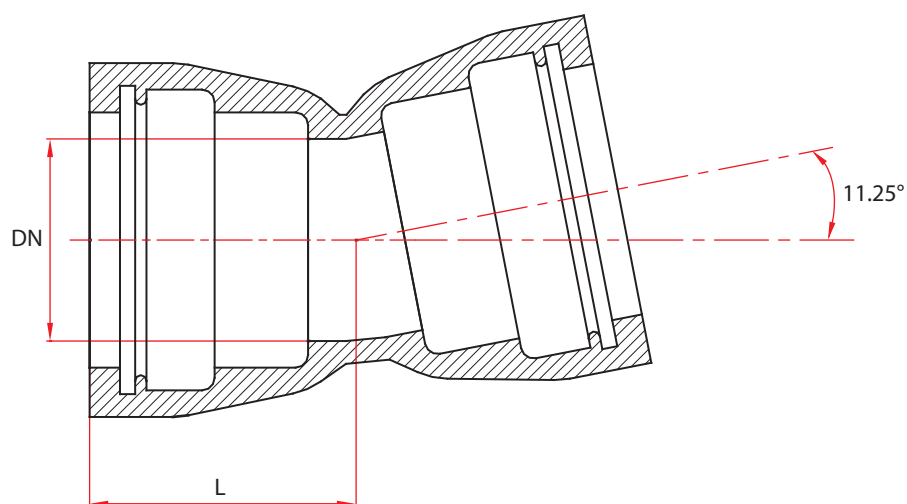
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MMK 11.25° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Masa (kg)
80	30	12.5
100	30	15.6
125	35	17.8
150	35	20.2
200	40	26
250	50	36.6
300	55	48.4
350	60	63.4
400	65	88.9
450	70	118.6
500	75	138.3
600	85	188



Kataloška oznaka MQ

DN100-DN500

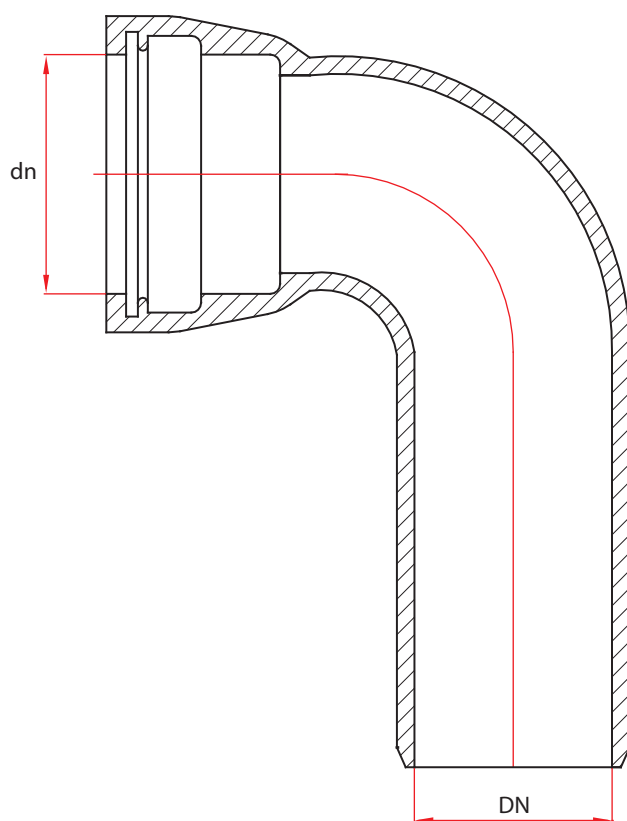
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MQ komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	Masa (kg)
100	118	12
125	144	16
150	170	23.5
200	222	38
300	326	95
400	429	120
500	532	138





MK 45° – KOMAD

Kataloška oznaka MK 45°

DN80-DN500

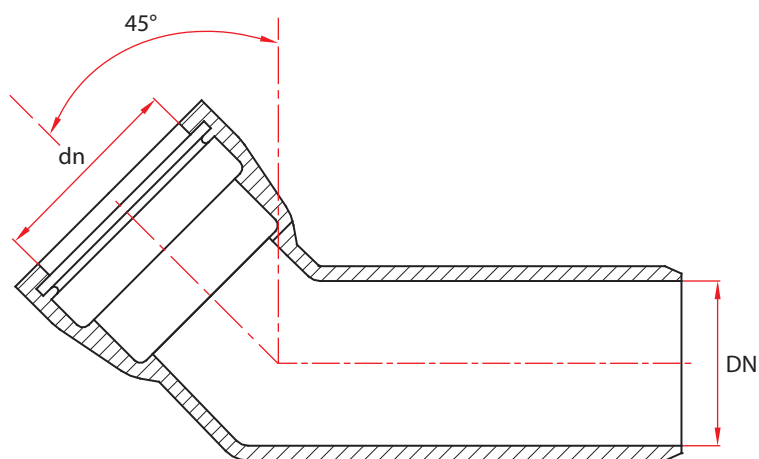
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MK45° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	Masa (kg)
80	98	7.7
100	118	9.8
150	170	18.3
200	222	28.5
250	274	42.5
300	326	61.5
500	532	84.2



Kataloška oznaka MK 22.5°

DN80-DN500

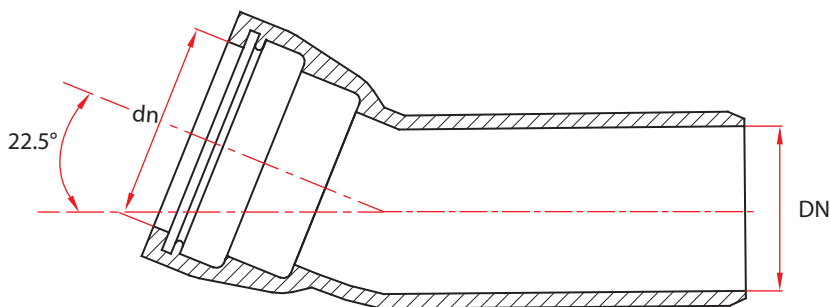
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MK 22.5° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	Masa (kg)
80	98	7.3
100	118	9.2
150	170	16.7
200	222	25.5
250	274	39.5
300	326	53.5
500	532	75.5





MMR – KOMAD

Kataloška oznaka MMR

DN100-DN600

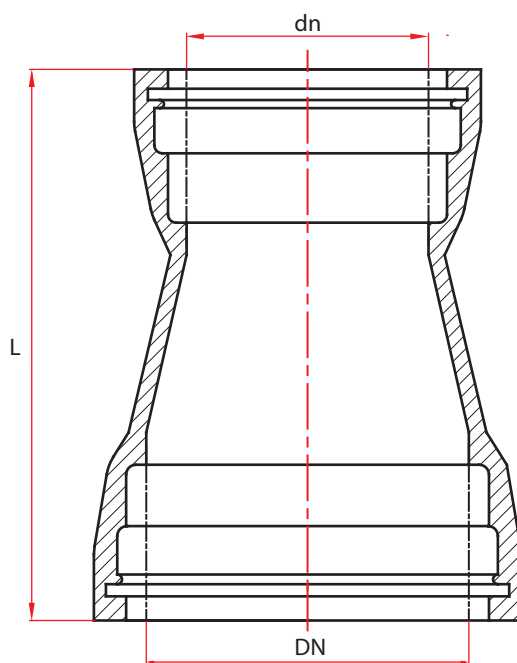
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MMR komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	L	Kilaža (kg)
100	80	90	8.5
125	80	140	10.8
125	100	100	11.1
150	80	190	13.5
150	100	150	13.8
150	125	250	14.1
200	100	150	20.5
200	125	250	20.5
200	150	150	21
250	125	350	29
250	150	250	29
250	200	150	29
300	150	360	39.5
300	200	260	39.5
300	250	160	38.5
350	200	360	52
350	250	260	51
350	300	160	49.5
400	200	460	61.5
400	250	360	66
400	300	260	64
400	350	160	62
450	250	460	76
450	300	360	75
450	350	260	69.5
450	400	160	66
500	300	460	96.5
500	350	360	98
500	400	260	94
500	450	160	50.5
600	350	560	138
600	400	460	142
600	450	360	127
600	500	260	131





Kataloška oznaka F

DN50-DN700

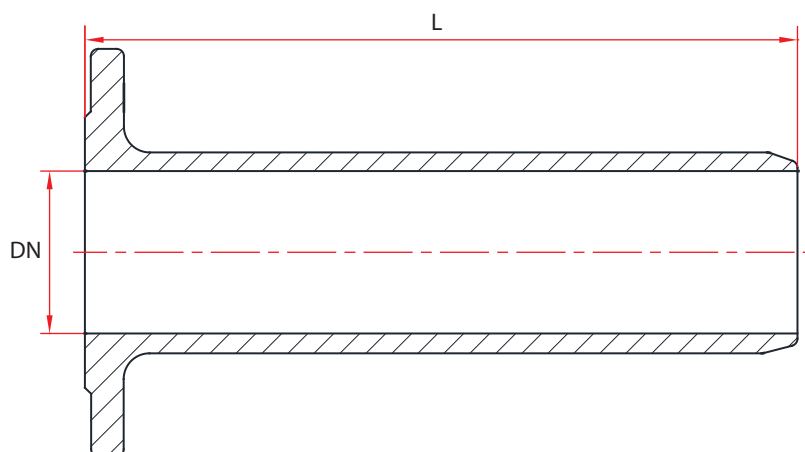
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

F komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	e	L	Kilaža	
			PN10	PN16
50	7	340	5.2	
65	7	345	6.5	
80	7	350	7.8	
100	7.2	360	9.6	
125	7.5	370	12.4	
150	7.8	380	15.6	
200	8.4	400	22.9	22.5
250	9	420	32.3	31.5
300	9.6	440	43.3	42.5
350	10.2	460	52	55
400	10.8	480	64	70
450	11.4	500	79	88
500	12	520	94	109
600	13.2	560	133	159
700	14.4	600	179	194



FF – KOMAD

Kataloška oznaka FF

DN50-DN600

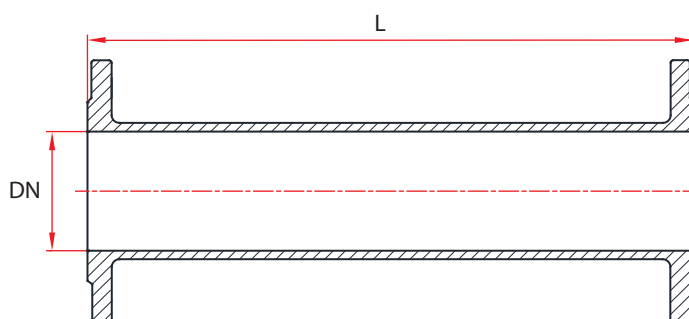
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

FF komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



Nominalna veličina	Masa (kg)								Pritisak PN
	L (mm)								
	DN	100	200	300	400	500	600	800	
50	5.2	6.2	7.2	8.15	9.15	10.15	12.1	14.1	10/16
65	6.3	7.6	8.9	10.2	11.5	/	/	/	10/16
80	7.4	9	10.6	12.2	13.8	15.5	18.7	21.9	10/16
100	8.6	10.7	12.7	14.7	16.8	18.8	22.9	27	10/16
125	10.6	13.3	15.9	18.5	21.2	23.8	29.1	34.4	10/16
150	13	16.3	19.5	22.7	26	29.2	35.7	42.2	10/16
200	18.2	22.8	27.4	32	63.6	41.2	50.5	59.7	10
200	17.8	22.4	27	31.6	36.2	40.8	50	59.2	16
250	25.3	31.4	37.6	43.7	49.8	56	68.2	80.5	10
250	24.5	30.6	36.8	42.9	49	55.2	67.4	79.7	16
300	33.4	41.2	49	56.8	64.6	72.5	88	103.7	10
300	32.6	40.4	48.2	56	63.8	71.6	87.3	102.9	16
350	37.8	47.5	57.1	66.8	76.4	86.1	105.4	124.7	10
350	44	53.7	63.3	73	82.65	92.3	111.6	130.9	16
400	44.2	55.8	67.4	79	90.7	102.3	125.5	148.8	10
400	55.42	67	78.6	90.3	101.9	113.5	136.8	160	16
500	59.6	75.7	91.8	107.8	123.9	134	172	204.1	10
500	90	106.1	122.2	138.2	154.3	170.4	202.5	234.6	16
600	82.7	103.8	125	146.1	167.2	188.4	230.6	272.9	10
600	135.7	156.8	178	199.1	220.2	241.4	283.6	325.9	16





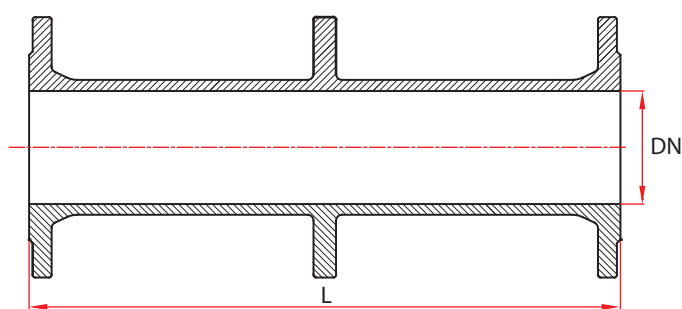
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

FFM komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



Nominalna veličina	Masa (kg)								Pritisak PN
	L (mm)								
DN	100	200	300	400	500	600	800	1000	
50	7.3	8.3	9.3	10.2	11.2	12.2	14.2	16.2	10/16
65	8.8	10.1	11.4	12.7	14	/	/	/	10/16
80	10.3	11.9	13.5	15.1	16.7	18.3	21.6	24.8	10/16
100	11.94	14	16	18.1	20.1	22.1	26.2	30.3	10/16
125	14.6	17.3	19.9	22.5	25.2	27.8	33.1	38.4	10/16
150	17.9	21.2	24.4	27.6	30.9	34.1	40.6	47.1	10/16
200	25	29.6	34.2	38.8	43.4	48	57.3	66.5	10
200	24.4	29	33.6	38.2	42.9	47.5	56.7	65.9	16
250	34.9	41	47.2	53.3	59.4	65.6	77.8	90.1	10
250	33.7	39.9	46	52.1	58.3	64.4	76.6	88.9	16
300	46.2	54	61.8	69.6	77.4	85.2	101	116.5	10
300	45	52.8	60.6	68.4	76.3	84.1	99.7	115.3	16
350	51.9	61.6	71.2	80.9	90.5	100.2	119.5	138.8	10
350	61.3	70.9	80.6	90.2	99.9	109.5	128.8	148.1	16
400	60.5	72.1	83.7	95.4	107	118.6	141.8	165.1	10
400	77.3	88.9	100.6	112.2	123.8	135.4	158.7	181.9	16
500	81.5	97.5	113.6	129.6	145.7	161.7	193.9	226	10
500	127.1	143.1	159.2	175.2	191.3	207.4	239.5	271.6	16
600	113.5	134.6	155.8	176.9	198	219.2	261.4	303.7	10
600	193	214.2	235.3	256.4	277.6	298.7	340.9	383.2	16





T – KOMAD

Kataloška oznaka T

DN50-DN600

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

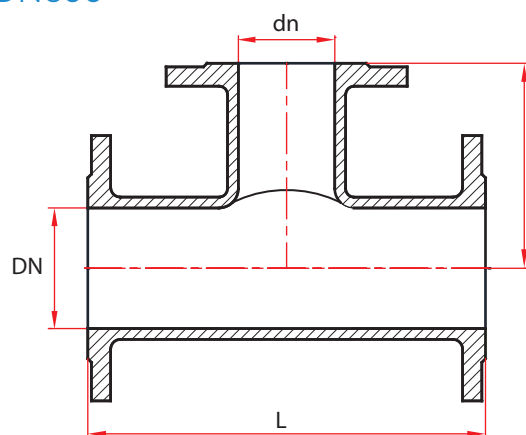
Nominalna veličina		L	I	Masa (kg)	
DN	dn			PN10	PN16
50	50	300	150	10.4	
65	50	330	165	13	
	65			13.3	
80	50	330	160	14.3	
	65			15.5	
	80			15.6	
100	50	360	170	17	
	65		165	18	
	80		175	18.4	
	100		180	19.4	
125	50	400	180	21.7	
	80		190	23	
	100		195	24	
	125		200	25.5	
150	50	440	200	26	
	65		195	27.9	
	80		205	28.5	
	100		210	29.5	
	125	410	215	29	
	150	440	220	32.5	
200	50	520	220	40.5	40
	65			41	40.5
	80		235	42	41.5
	100		240	42.9	42.5
	125			52.4	52
	150		250	46	45.5
250	200		260	49.5	49
	80	700	265	65.8	65
	100		275	68	67
	150		300	71	70
	200		325	76	75
	250		350	82	81
300	80	800	290	91.6	91
	100		300	94	93
	150		325	96.5	95.5
	200		350	102	101
	250		375	109.2	108
	300		400	118	117
350	80	850	325	113.8	120
	100			116	122
	150			117	123
	200			122	128
	250			126.2	132
	300		425	139	144
	350			144	153



STANDARDI

T komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



Nominalna veličina		L	I	Masa (kg)	
DN	dn			PN10	PN16
400	80	900	350	141	152
	100			143	154
	150			144	155
	200			148	159
	250		450	150.2	161
	300			166.2	177
	350			170.7	185
	400			177.2	194
450	80	950	375	169.8	187
	100			170.8	188
	150			172.8	190
	200			176	193
	250		475	180.2	197
	300			193.2	210
	350			201	221
	400			206.2	229
500	450			211.2	237
	80	1000	400	206.6	237
	100			210.6	241
	150			212.6	243
	200			215	245
	250		500	216	246
	300			228	258
	350			240.5	274
	400			248	284
600	450	1100	450	251	290
	500			258.4	304
	80		450	296	349
	100			297	350
	150			299	352
	200			305.2	358
	250		550	307.4	360
	300			316.4	369
	350			320	376
	400			342.4	401
	450			342.4	404
	500			339.8	408
	600		580	385.7	465.2





TT – KOMAD

Kataloška oznaka TT

DN50-DN600

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

TT komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025

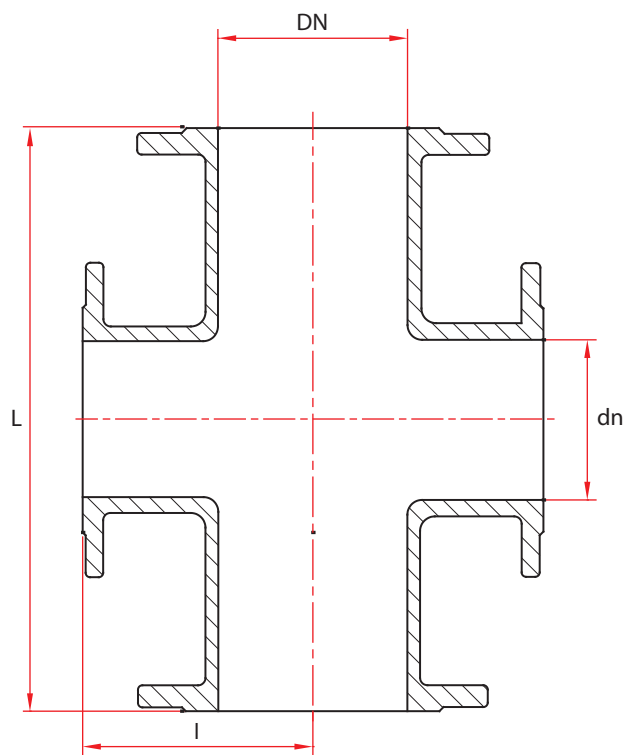
DN	dn	L	I	Kilaža po komadu (kg)	
				PN10	PN16
50	50	300	150	14	
65	65	330	165	17.5	
80	80	330	165	20.5	
100	100	360	180	24.5	
125	125	400	200	32.3	
150	150	440	220	41	
200	200	520	260	61.5	60.5
250	250	700	350	101.5	99.5
300	300	800	400	144.6	143
350	350	850	425	177	189
400	400	900	450	213.4	235.8
450	450	950	475	251.6	286
500	500	1000	500	309.2	370
600	600	1100	550	448	542





Kataloška oznaka TT

DN50-DN600



DN	dn	L	H	Kilaža po komadu (kg)	
				PN10	PN16
100	80	360	175	23.4	
125	80	400	190	28.5	
125	100	400	195	30	
150	80	440	205	34.4	
150	100	440	210	35.6	
200	80	520	235	50	49.5
200	100	520	240	51	50.3
200	150	520	250	56.5	55.8
250	100	700	275	78	76.8
250	200	700	325	91	89.7
300	100	800	300	109.2	108.4
300	200	800	350	122.7	121.5
350	100	850	325	136	142
350	200	850	325	145.7	151.5
400	100	900	350	167.3	178.5
400	200	900	350	175.7	186.5



N – KOMAD

Kataloška oznaka N

DN50-DN600

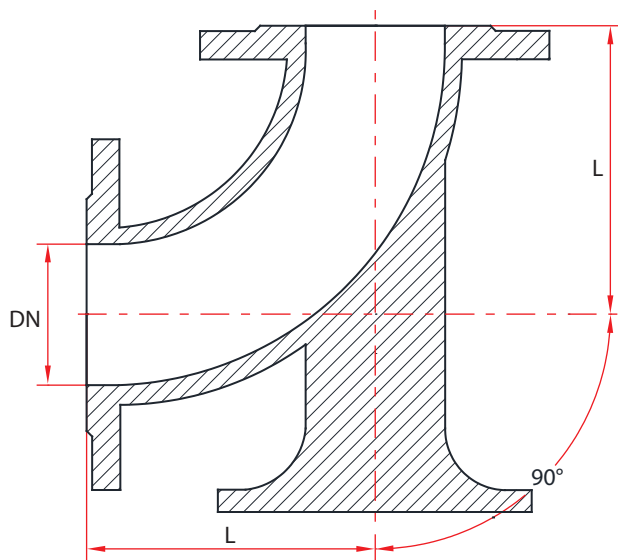
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

N komad je izrađeni prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	I	Masa (kg)	
			PN10	PN16
50	150	95	9.1	
65	165	100	11.5	
80	165	110	14.1	
100	180	125	17.3	
125	200	140	23.5	
150	220	160	30.5	
200	260	190	47.5	47
250	350	225	76.8	76
300	400	255	109	108
350	450	290	141	147
400	500	320	185	196
450	550	355	230	246
500	600	385	292	322
600	700	450	446	493



Kataloška oznaka Q

DN50-DN600

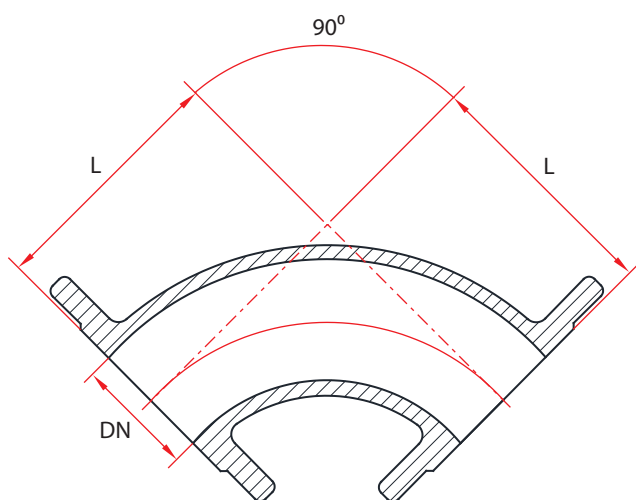
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

Q komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Masa (kg)	
		PN10	PN16
50	150	6.5	
65	165	8.2	
80	165	9.6	
100	180	11.9	
125	200	15.6	
150	220	20	
200	260	31	30.5
250	350	50	49.5
300	400	70	70
350	450	92	96
400	500	116	127
450	550	147	163
500	600	181	211
600	700	272	325



FFK 11.25° – KOMAD

Kataloška oznaka FFK 11.25°

DN50-DN600

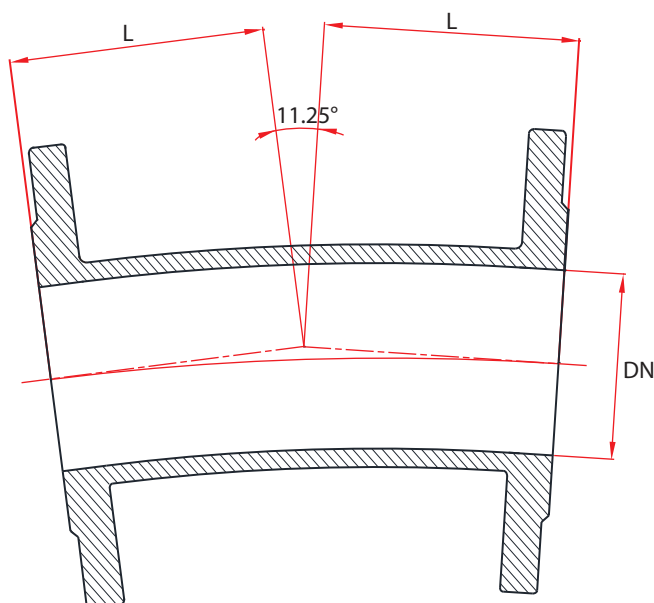
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

FFK 11.25° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Težina po komadu (kg)	
		PN10	PN16
50	109	6.1	
65	124	7.9	
80	113	9.1	
100	115	10	
125	111	13	
150	113	16	
200	132	23	23
250	165	35	34
300	175	47	46
350	191	58	60
400	205	71	82
500	135	80	109
600	174	121	173

FFK 22.5° – KOMAD

Kataloška oznaka FFK 22.5°

DN50-DN500

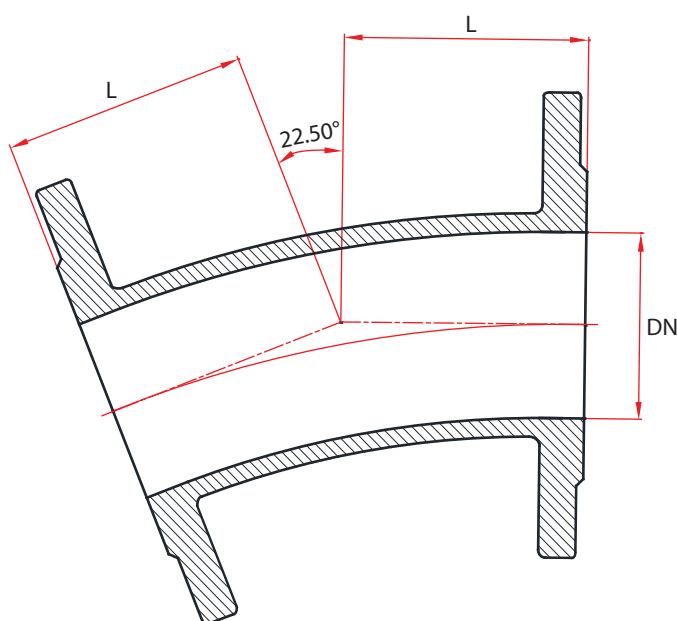
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

FFK 22.5° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Težina po komadu (kg)	
		PN10	PN16
50	150	7.5	
65	165	6.9	
80	130	9.2	
100	140	11.5	
125	150	14.5	
150	160	18.6	
200	180	27.4	27
250	245	46	45.2
300	275	62.3	61.5
350	298	77	83
400	324	96	107
450	349	118	135
500	375	146	176





FFK 30° – KOMAD

Kataloška oznaka FFK 30°

DN50-DN600

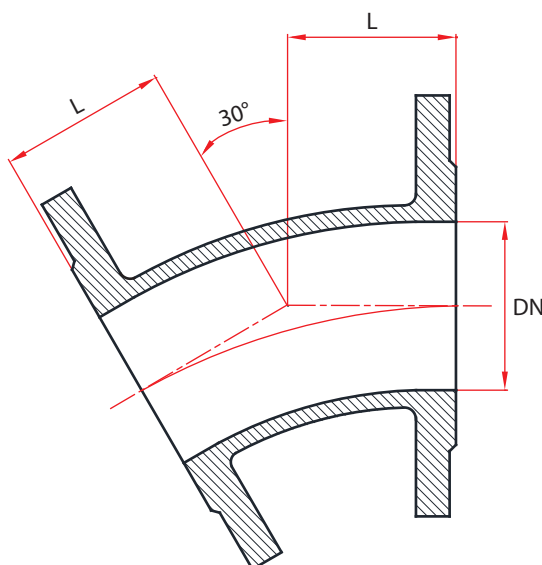
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

FFK 30° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Težina po komadu (kg)	
		PN10	PN16
50	150	8	
65	165	8.5	
80	130	9.1	
100	140	11	
125	150	15	
150	160	18	
200	180	26	26
250	210	39	38
300	255	56	55
350	298	79	85
400	324	90	100
500	349	118	147
600	375	203	255



Kataloška oznaka FFK 45°

DN50-DN600

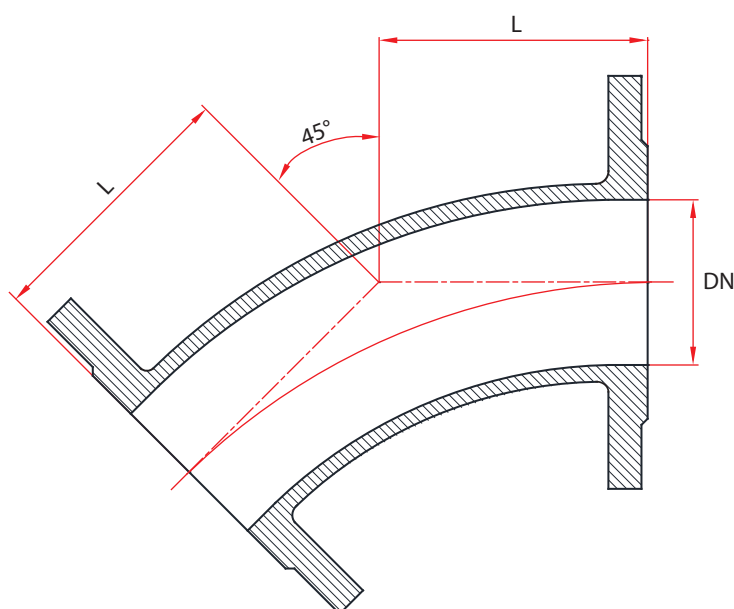
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

FFK 45° komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	L	Težina po komadu (kg)	
		PN10	PN16
50	150	8.1	
65	165	8.6	
80	130	9	
100	140	11	
125	150	14	
150	160	18	
200	180	26	26
250	350	51	50
300	400	71	71
350	298	80	86
400	324	90	101
500	375	178	207
600	426	198	249





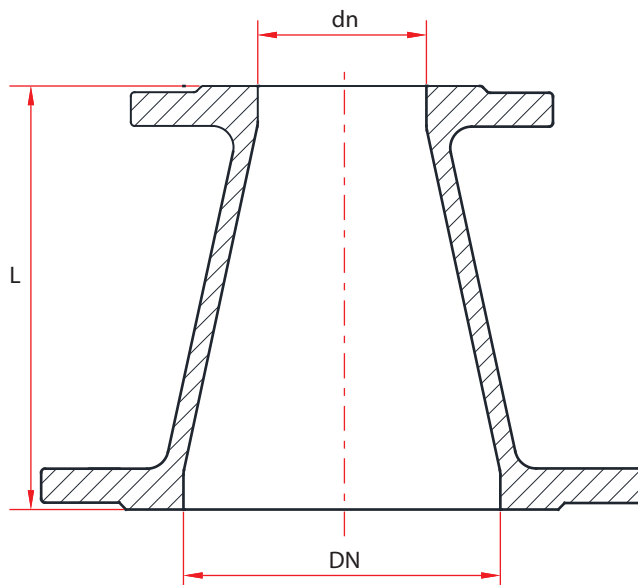
FFR – KOMAD

Kataloška oznaka FFR

DN50-DN600

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50



DN	dn	L	Kilaža (kg)	
			PN10	PN16
65	50	200	6.7	
80	50	200	7.3	
80	65	200	7.9	
100	50	200	9	
100	65	200	9.4	
100	80	200	9.3	
125	65	200	10.7	
125	80	200	11.1	
125	100	200	11.3	
150	50	170	10.8	
150	80	200	13	
150	100	200	13.5	
150	125	200	14	
200	80	300	19	18.8
200	100	330	20.3	20.1
200	125	270	20.1	19.9
200	150	300	22	21.5



STANDARDI

FFR komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025

DN	dn	L	Kilaža (kg)	
			PN10	PN16
250	80	250	23.7	23.3
250	100	300	24.9	24.6
250	125	270	25.1	24.8
250	150	345	29.8	29.5
250	200	300	30	29.5
300	80	270	28.6	28.3
300	100	270	29.5	29.5
300	150	600	46.3	46
300	200	600	52	51.5
300	250	300	42.2	41.5
350	200	600	58.4	60.9
350	250	600	64.6	67
350	300	300	51.9	54.8
400	200	600	66.7	71
400	250	600	72.8	77
400	300	300	58.8	63.9
400	350	300	62.7	69.9
450	200	600	79.3	87
450	250	600	79.9	87.5
450	300	600	87.4	95
450	400	300	74.2	86.5
500	100	700	94.6	107.7
500	250	700	100.9	114
500	300	700	109	122
500	350	600	111	127
500	400	600	118.3	136.2
500	450	600	153.7	175
600	350	750	147	174
600	400	700	150	178
600	450	650	151	183



PRELIVNI KOMAD

Kataloška oznaka PRK

DN80-DN600

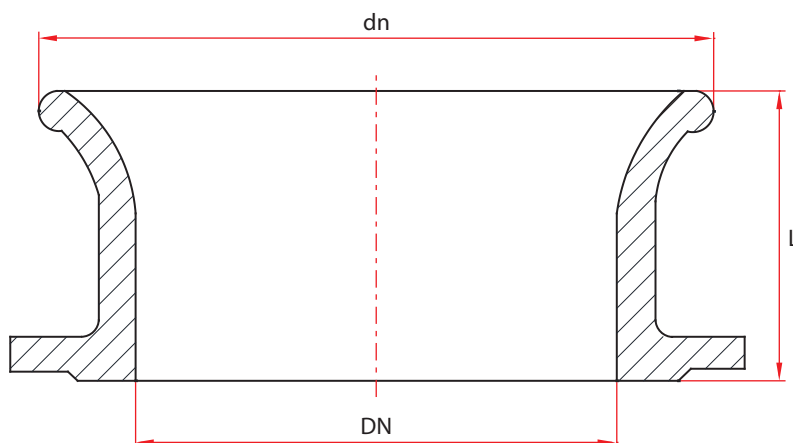
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

Prelivni komad je izrađeni prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	L	Kilaža (kg)	
			PN10	PN16
80	150	130	5.2	
100	175	135	6.2	
150	230	150	10.1	
200	290	170	15	14.8
250	345	183	21	20.5
300	405	205	28.5	28.5
350	460	220	35.5	38
400	520	240	45	49.5
450	575	255	54	62
500	635	275	67	80
600	750	310	96.5	120



Kataloška oznaka ŽP

DN50-DN600

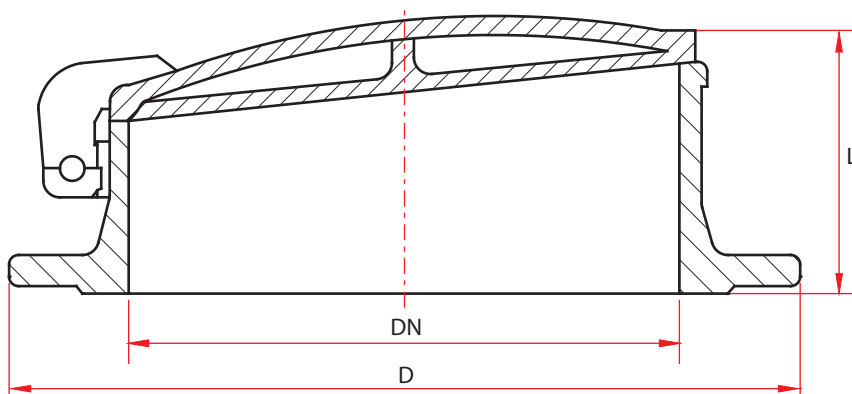
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

ŽP je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545 Liveno-gvozdeni spojni delovi za vodovod
- EN1092; EN14901; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	D	D1	L
50	165	125	90
65	185	145	95
80	200	160	100
100	220	180	110
125	250	210	115
150	285	240	10
200	340	295	135
250	405	355	165
300	460	410	180
350	520	470	195
400	580	525	225
450	640	585	245
500	715	650	275
600	840	770	315





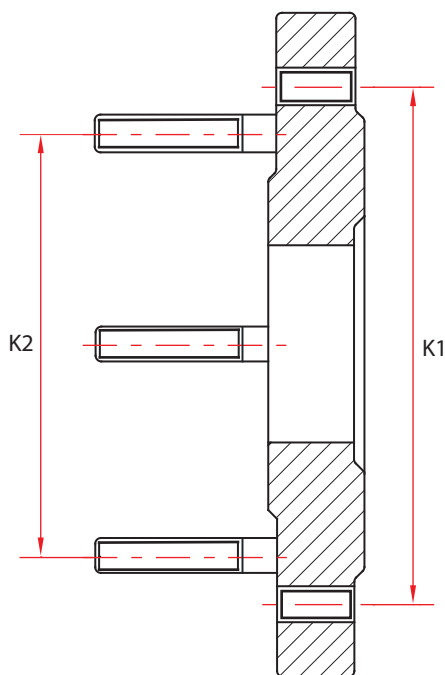
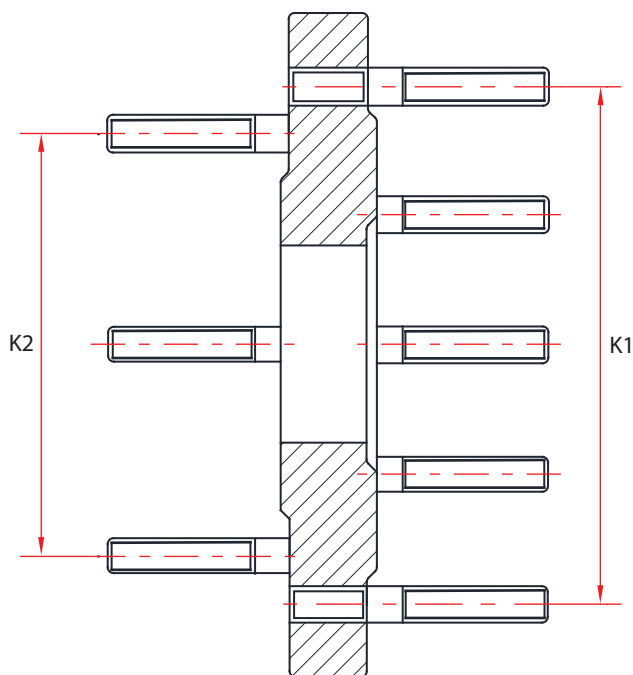
REDUKOVANA PRIRUBNICA

Kataloška oznaka XR

DN50-DN300

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50



REDUKOVANA PRIRUBNICA

Kataloška oznaka XR

DN50-DN300

STANDARDI

XR komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025

DN	Tip	K1	Broj vijaka većeg DN	Navoj većeg DN	K2	Broj vijaka manjeg DN	Navoj manjeg DN	Kilaža (kg)	PN
65/50	A	145	4	M16	125	4	M16	5.6	10/16
80/50	A	160	4/8	M16	125	4	M16	5.6	10/16
80/65	A	160	4/8	M16	145	4	M16	5.4	10/16
100/50	A	180	8	M16	125	4	M16	5.5	10/16
100/65	A	180	8	M16	145	4	M16	6.5	10/16
100/80	A	180	8	M16	160	4/8	M16	8	10/16
125/50	A	210	8	M16	125	4	M16	7.6	10/16
125/65	A	210	8	M16	145	4	M16	8.2	10/16
125/80	A	210	8	M16	160	4/8	M16	8	10/16
125/100	A	210	8	M16	180	8	M16	7.6	10/16
150/50	B	240	8	M20	125	4	M16	11	10/16
150/65	B	240	8	M20	145	4	M16	11	10/16
150/80	B	240	8	M20	160	4/8	M16	10.7	10/16
150/100	A	240	8	M20	180	8	M16	9.7	10/16
150/125	A	240	8	M20	210	8	M16	11.2	10/16
200/50	B	295	8	M20	125	4	M16	15	10/16
200/65	B	295	8	M20	145	4	M16	15	10/16
200/80	B	295	8	M20	160	4/8	M16	15	10/16
200/100	B	295	8	M20	180	8	M16	15	10/16
200/125	B	295	8	M20	210	8	M20	15	10/16
200/150	A	295	8	M20	240	8	M16	16.5	10/16
250/50	B	350	12	M20	125	4	M16	22.3	10/16
250/65	B	350	12	M20	145	4	M16	22.2	10/16
250/80	B	350	12	M20	160	4/8	M16	22.1	10/16
250/100	B	350	12	M20	180	8	M16	21.9	10/16
250/125	B	350	12	M20	210	8	M16	21.5	10/16
250/150	B	350	12	M20	240	8	M20	22	10/16
250/200	A	350	12	M20	295	8	M20	22	10/16
300/50	B	295	8	M20	125	4	M16	27.5	10/16
300/80	B	400	12	M20	160	4/8	M16	27.5	10/16
300/100	B	400	12	M20	180	8	M16	27.1	10/16
300/125	B	400	12	M20	210	8	M16	27.2	10/16
300/150	B	400	12	M20	240	8	M20	33	10/16
300/200	B	400	12	M20	295	8	M20	26.4	10/16
300/250	A	400	12	M20	350	12	M20	32.4	10/16



SLEPA PRIRUBNICA

Kataloška oznaka X

DN50-DN600

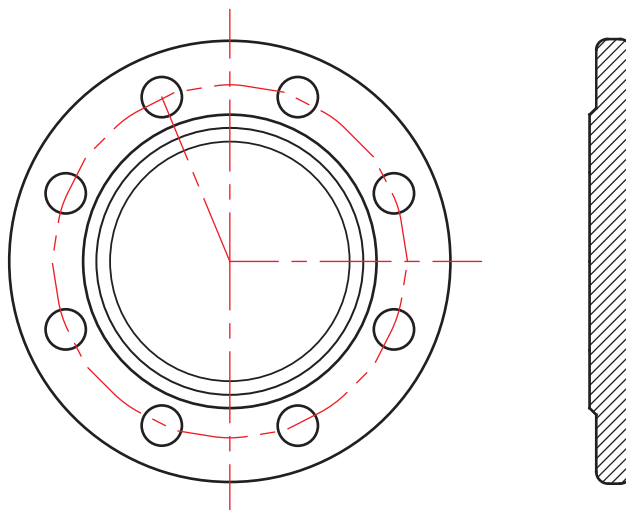
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

X komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	Masa (kg)	
	PN10	PN16
50	2.4	
65	3.1	
80	3.5	
100	4.3	
125	5.6	
150	7.2	
200	11	10.8
250	16.9	16.6
300	24	23.5
350	30.5	34.5
400	37.5	46
450	46.5	63.5
500	58	79.5
600	88.5	125

PRIRUBNICA SA NAVOJEM

Kataloška oznaka XI

DN50-DN600

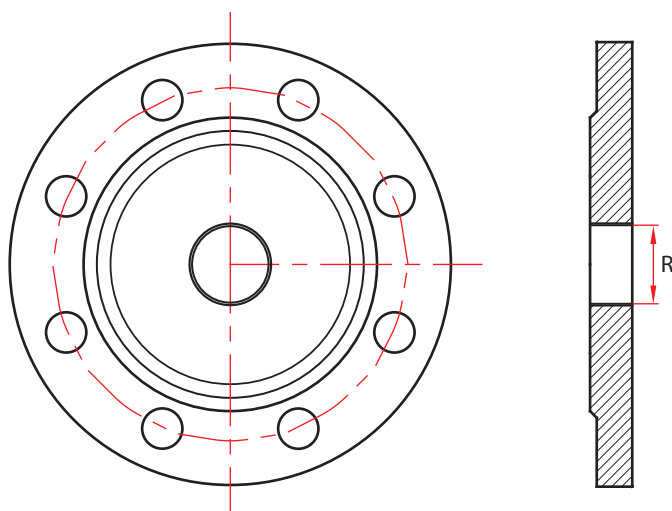
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50
5. Navoji (R) – od 2" - 4"

STANDARDI

Xi komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	Masa (kg)		Navoj (mm) - R			
	PN10	PN16	2"	2 ½"	3"	4"
50	2.4		*	*	/	/
65	3		*	*	/	/
80	3.4		*	*	*	/
100	4.2		*	*	*	*
125	5.5		*	*	*	*
150	7.1		*	*	*	*
200	11	12	*	*	*	*
250	16	17	*	*	*	*
300	23	24	*	*	*	*
350	35	35	*	*	*	*
400	44	44	*	*	*	*
500	77	77	*	*	*	*
600	121	123	*	*	*	*
Moguća izrada navoja po porudžbini kupca						





FLANŠ ADAPTER

Kataloška oznaka FA

DN50-DN400

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

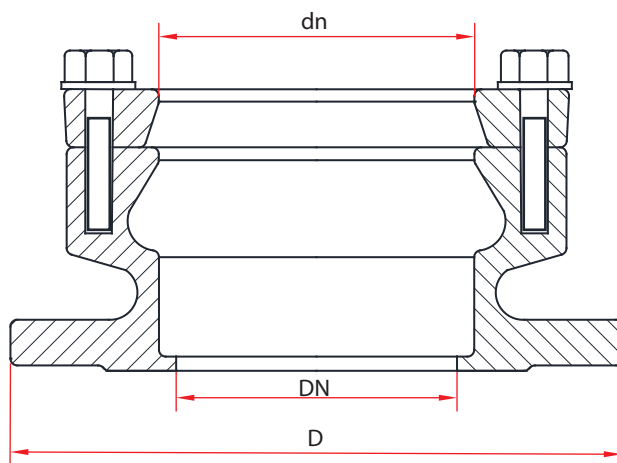
1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Koristi se za PEHD, PVC cevi
3. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
4. Maksimalna radna temperatura: 60°C
5. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

Flanš adapter komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681; EN1652
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025

DN	dn	Ø D
50	63	165
65		185
65	75	200
80		200
80	90	220
100		220
100	110	250
125		250
125	140	285
150		285
150	160	340
150		340
200	200	400
200		400
200	225	455
200		455
250	250	505
250		505
250	280	520
250		520
300	315	565
300		565
300	355	565
300		565
350	400	565
350		565
400	450	565
400		565



UNIVERZALNA SPOJNICA TIP E

Kataloška oznaka MJ-E

DN50-DN600

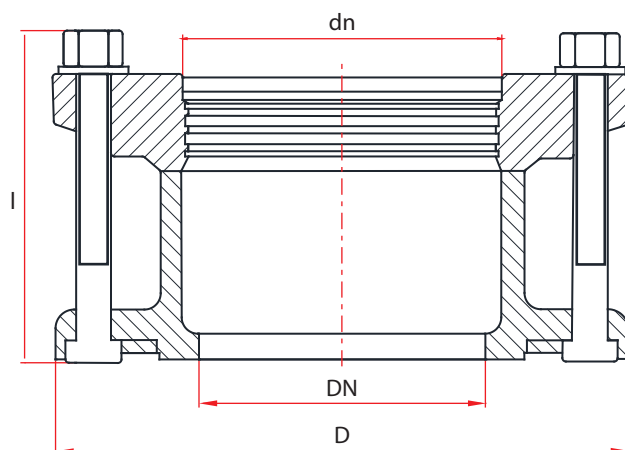
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Koristi se za Azbest-cement, liveno-gvozdene cevi i čelične cevi
3. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
4. Maksimalna radna temperatura: 60°C
5. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MJ-E komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	Opseg cevi - dn		D	I	Kilaža (kg)
	min.	max.			
50	57	74	160	140	4.4
65	63	85	190	150	5.2
80	85	107	200	160	7.1
100	107	132	225	170	8.3
125	132	158	250	175	10.5
150	158	184	300	180	12.9
200	218	244	390	260	34
200	189	212	390	260	33.5
250	266	295	445	245	32.2
300	315	344	495	245	42.7
350	351	378	530	240	55
400	400	420	535	240	64
400	417	437	585	285	70
500	500	532	660	390	83
500	526	546	710	435	91
600	630	650	820	390	102





UNIVERZALNA SPOJNICA TIP U

Kataloška oznaka MJ-U

DN50-DN600

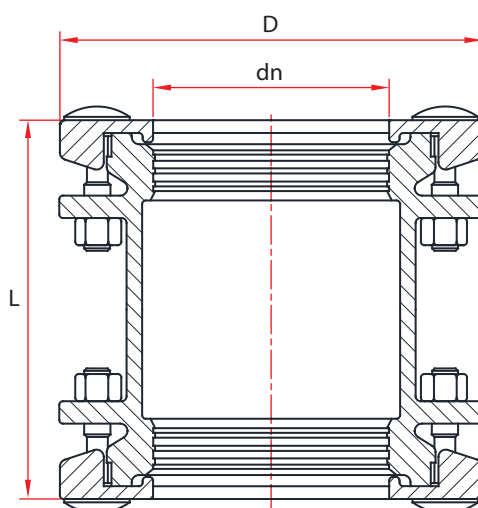
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Koristi se za Azbest-cement, liveno-gvozdene cevi i čelične cevi
3. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
4. Maksimalna radna temperatura: 60°C
5. Materijal izrade GGG40/50

STANDARDI

MJ-U komad je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	Opseg cevi - dn		D	L	Kilaža (kg)
	min.	max.			
50	57	74	160	235	6.5
65	63	85	185	190	7.5
80	85	107	200	280	8.5
100	107	132	225	290	9.5
125	132	158	270	290	11.7
150	158	184	300	290	14.9
200	218	244	390	420	32
200	189	212	390	420	32
250	266	295	445	350	41.6
300	315	344	495	350	45.5
350	351	378	530	400	75
400	400	420	535	400	83
400	417	437	585	400	87
500	500	532	660	400	102
500	526	546	710	400	108
600	630	650	820	500	121

REPARACIONA SPOJNICA



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Za čelične, livene, azbestno-cementne, PVC i PE cevi
2. Materijal izrade EN1.4301 – AISI 304 Nerđajući čelik
3. Materijal zaptivnog dela EPDM
4. Pritisak do 16 bar-a.

STANDARDI

Reparaciona spojnica je izrađena prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN14525;2008 Reparacione spojnice
- EN12266; EN10088-2; EN10088-3; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



Cev (dn)	Dužina spojnice (mm)	Materijali cevi				
		Čelik	Liv	AC-PN10	AC-PN16	PVC-PE
54-58	100-200	50				
58-64	100-200	50				63
63-68	100-200		50			63
68-76	100-200			50		
75-83	100-200	65	60	60		75
82-91	100-200	80	65			90
95-104	100-200		80	80	80	
104-112	100-200	100			80	110
112-121	100-200	100	100	100		
115-125	100-200		100	100		125
120-130	100-200			100	100	125
131-141	100-200	125			100	140
140-150	200-250-300		125	125	125	
151-161	200-250-300	150		125		160
166-178	200-250-300	150	150	150		
178-190	200-250-300			150	150	180
190-202	200-250-300				150	200
215-227	250-300-400	200	200			225
233-246	250-300-400			200		
250-262	250-300-400				200	250
269-281	250-300-400	250	250			280
285-297	250-300-400			250		
306-318	250-300-400				250	315
315-327	250-300-400	300	300			315
347-357	250-300-400	350		300		355
366-379	250-300-400	250	350		300	
400-412	250-300-400	400		350		400
418-430	250-300-400	400	400			





MONTAŽNO-DEMONTAŽNI KOMAD

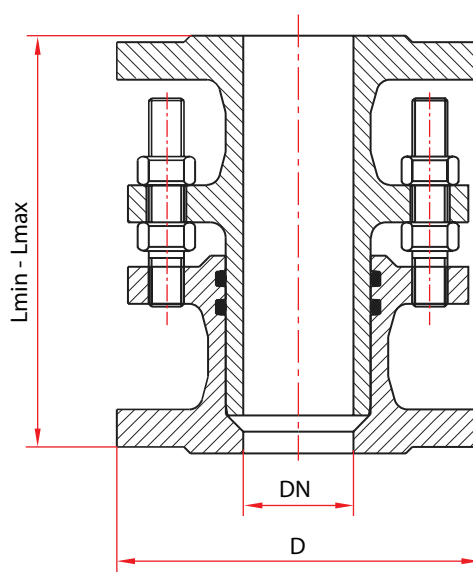
Kataloška oznaka MDK

DN50-DN600

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Površinska zaštita: Plastifikacija min. 250 μ
3. Maksimalna radna temperatura: 60°C
4. Materijal izrade GGG40/50

Tip A



PN10	Lmin	Lmax	D	Kilaža (kg)	Tip
DN					
50	180	330	170	8	A
65	180	330	185	12	A
80	200	340	200	19	A
100	200	340	220	21	B
125	200	340	250	25	B
150	200	340	285	30	B
200	220	350	340	43	B
250	230	370	400	52	B
300	230	390	455	72	B
350	260	400	505	79	B
400	260	420	565	118	B
450	270	435	615	163	B
500	280	440	670	180	B
600	300	460	780	220	B

Izrađujemo prema porudžbini kupca do DN2000

MONTAŽNO-DEMONTAŽNI KOMAD

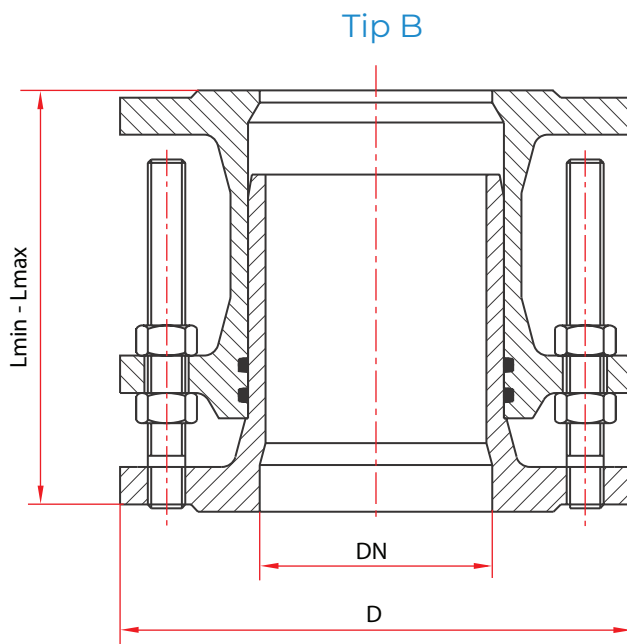
Kataloška oznaka MDK

DN50-DN600

STANDARDI

MDK je izrađen prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



PN16 DN	Lmin	Lmax	D	Kilaža (kg)	Tip
50	180	330	170	8	A
65	180	330	185	12	A
80	200	340	200	19	A
100	200	340	220	22	B
125	200	340	250	24	B
150	200	340	285	30	B
200	220	350	340	42	B
250	230	380	400	52	B
300	230	400	455	72	B
350	260	410	520	84	B
400	260	430	580	129	B
450	270	450	640	172	B
500	280	460	715	215	B
600	300	500	840	274	B
Izrađujemo prema porudžbini kupca do DN2000					



LIVENA OGRLICA

Kataloška oznaka OPC

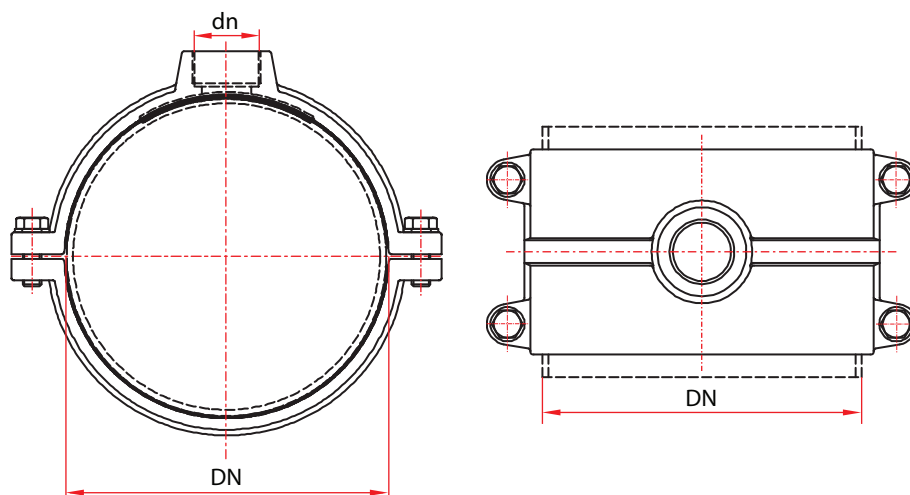
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Za PVC i PE cevi
2. Materijal izrade GGG 40/50
3. Površinska zaštita: Plastificirano min. 250 μ
4. Materijal zaptivnog dela EPDM
5. Koristi se za: Navrtni zasun za livenu ogrlicu

STANDARDI

OPC je izrađena prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn (Navoj)
63	1" - 2"
75	1" - 2"
90	1" - 2"
110	1" - 2"
125	1" - 2"
140	1" - 2"
160	1" - 2"
180	1" - 2"
200	1" - 2"
225	1" - 2"
250	1" - 2"
280	1" - 2"
315	1" - 2"

LIVENA OGRLICA SA PRIRUBNICOM



Kataloška oznaka OPCP

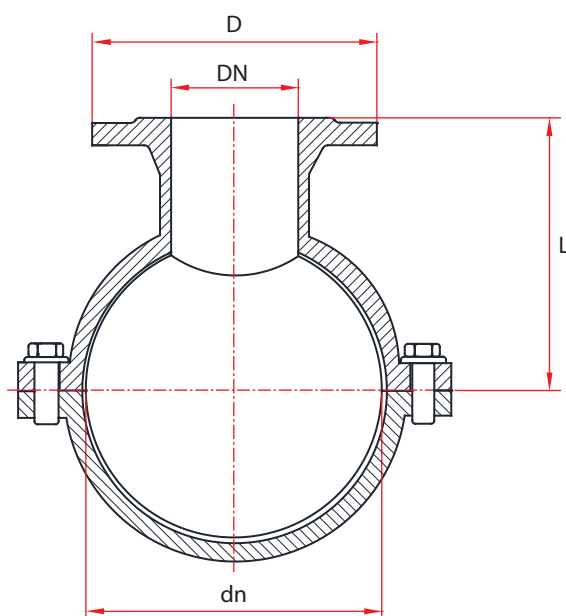
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Za PVC i PE cevi
2. Materijal izrade GGG 40/50
3. Površinska zaštita: Plastificirano min. 250 μ
4. Materijal zaptivnog dela EPDM
5. Prirubnica za ugradnju izvedena prema EN1092-2, standard EN545

STANDARDI

OPCP je izrađena prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	dn	L	D
50	110	160	200
80	110	160	200
80	160	190	200
100	160	190	220
80	200	210	200
100	200	210	220
100	225	230	220
80	250	240	200
100	250	240	220
80	315	280	200
100	315	280	220
100	400	330	200





UNIVERZALNA OBUJMICA ZA POJAS

Kataloška oznaka UO SVC

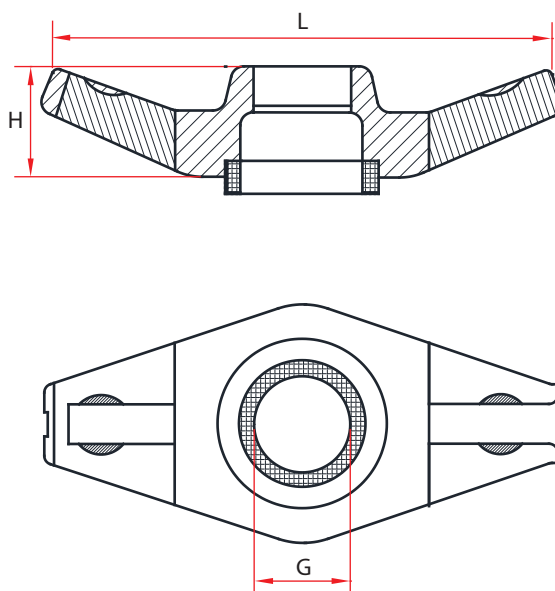
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Za sve vrste cevi
2. Površinska zaštita: plastificirano min. 250 μ
3. Materijal izrade GGG40/50
4. Guma za zaptivanje EPDM

STANDARDI

UO SVC je izrađena prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktalni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



DN	G (navoj)	H	L
50-200	1"	45	150
50-200	5/4"	45	150
50-200	6/4"	45	150
100-300	1"	45	195
100-300	5/4"	45	195
100-300	6/4"	45	195
100-300	2"	45	195
150-400	2"	65	216

UNIVERZALNO SEDLO SA PRIRUBNICOM



Kataloška oznaka US SVC-P

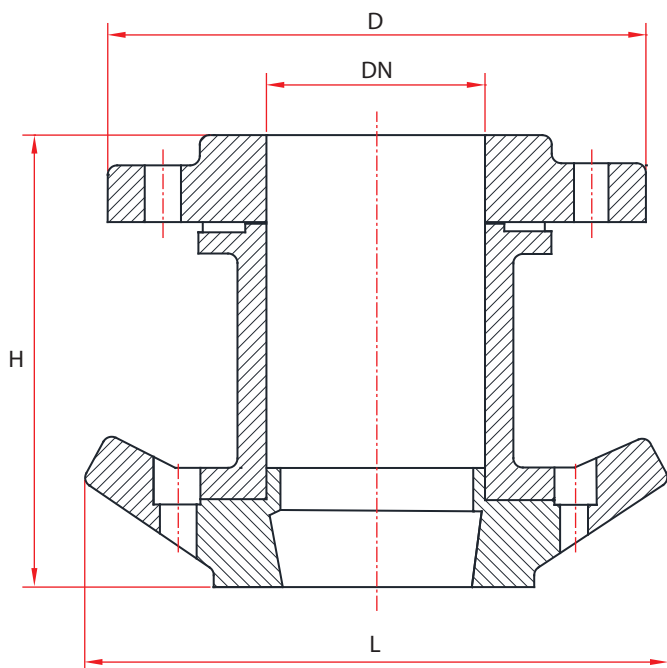
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Za sve vrste cevi
2. Površinska zaštita: plastificirano min. 250 μ
3. Materijal izrade GGG40/50
4. Materijal zaptivnog dela EPDM
5. Prirubnice za ugradnju izvedene prema EN1092-2, standard EN545

STANDARDI

US SVC-P je izrađena prema standardima usaglašenim sledećim normama koje su izdate od strane akreditovanih laboratorija i sertifikacionih tela.

- EN545:2010 Duktilni spojni delovi
- EN1092-2; EN14901; EN12266; EN1563; EN805; DIN30677; DIN3476; EN681;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti izdat od akreditovane laboratorije EN17025



Raspon cevi	DN	H	L	D
150-400	80	165	200	200
250-400	100	165	220	220

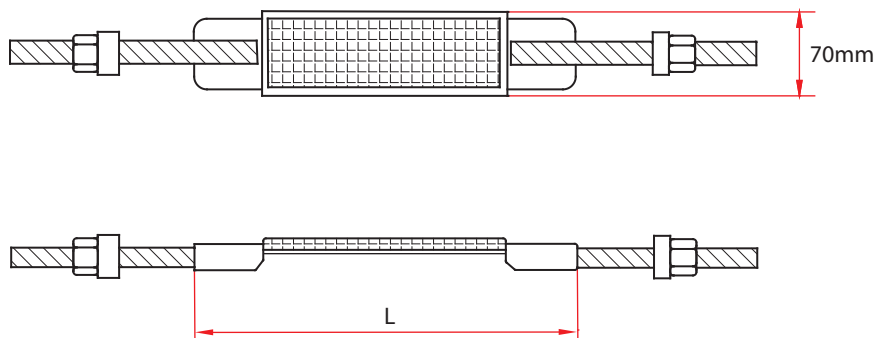




INOX POJAS

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Za sve vrste cevi
2. Materijal izrade EN1.4301 – AISI 304 Nerđajući čelik
3. Materijal zaptivnog dela EPDM
4. Koristi se za: Univerzalnu obujmicu, univerzalno sedlo, navrtni zasun za inox pojas



Cev (mm)	Vrsta cevi (DN)				
	Čelik	Čelični liv	AC PN10	AC PN16	PVC-PE
54-64	50	50	50	50	63
65-81	65	50			63
82-91	80	65			90
95-104		80	80	80	
104-112	100			80	100
112-121	100	100	100		
115-125		100	100		125
120-130			100	100	125
131-141	125			100	140
140-150		125	125	125	
151-161	150		125		160
166-178	150	150	150		
178-190			150	150	180
190-202				150	200
215-227	200	200			225
233-246			200		
250-262				200	225
269-271	250	250			280
285-297			250		
306-318				250	315
315-327	300	300			315
347-357	350		300		355
366-379		350		300	
400-412	400		350		400
418-430	400	400			

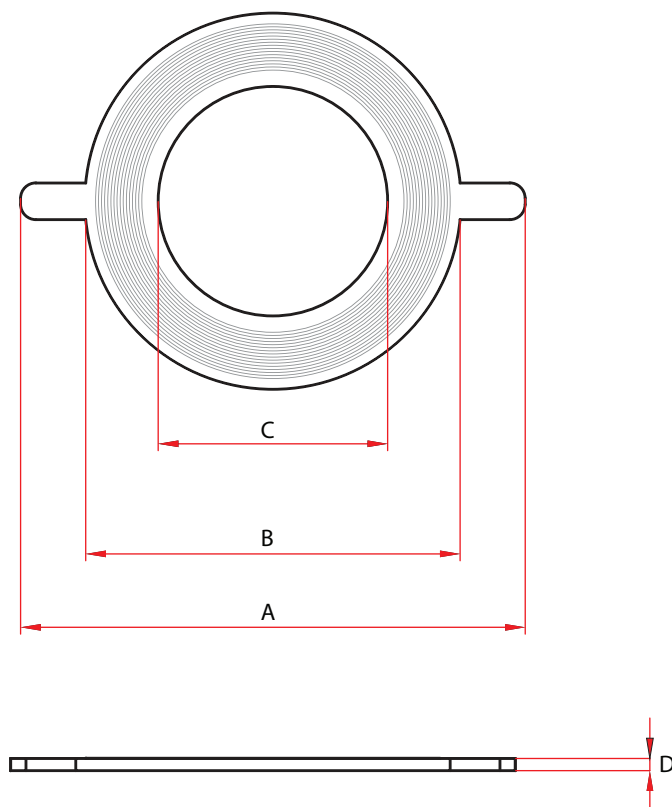




TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1. Standardna namena: Voda, voda za piće, otpadna voda
2. Materijal: EPDM guma
3. Izrađena po standardu: SRPS ISO37
4. Korišćenje: Za spajanje priрубničke armature

DN	A	B	C	D
50	153	100	58	4
65	165	123	75	4
80	185	134	85	4
100	205	154	112	5
125	240	185	120	5
150	265	210	145	5
200	315	258	190	5
250	373	312	245	5
300	420	360	290	5
350	480	425	350	5
400	510	455	385	5



[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal blue lines across its entire width. The lines are thin and consistent in color, set against a plain white background. There are no margins, text, or other markings present on the page.







ARMEX d.o.o. - Veleprodaja i magacinski prostor

Temerinski put 189, 21233 Čenej

+381 (0) 63 394 107

info@armex.rs

ARMEX d.o.o. - Proizvodnja

Svetozara Markovića 82, 21230 Žabalj

+381 (0) 63 394 311

www.armex.rs